

スワン氷削機 刃物交換の仕方

ブロック氷用氷削機 (SI-150S, SI-90SS, SI-100S, CFB-250)

取り外し方

粗さ調節ツマミを右に一杯廻す
(刃物に気をつけてはずしてください。)

- ⊕ネジ2本を左に廻して、刃押えと刃物をはずしてください。

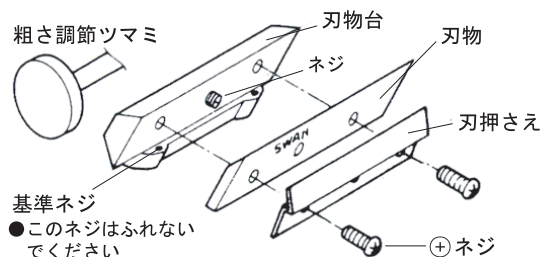
(注) 中央のネジはさわらないでください

取り付け方

外しかたと逆の方法で取り付けてください。

- 新しい刃物の表面の(86 SWAN)のマークが見えるようにして刃物台の基準ネジに正確にあててください。
- 刃押えを⊕ネジ2本で取り付け、刃物が基準ネジから上がらないようにゆっくりと固定してください。

■刃物部取付け図



- 刃物の左右が基準ネジに正確に当たっていないと氷はうまく削れません。この場合は円盤の上から水平な物で刃物を軽く押えながら⊕ネジをしっかり締めてください。

バラ氷用、クラッシュ兼用氷削機

(FM-500, FM-800, SC-15, SC-20, CFC-35S)

取り外し方

(刃物に気をつけてはずしてください。)

1. 粗さ調節ツマミを細かい方へ一杯にまわす。
(粗さ調節をゼロにしてください)
2. 氷出口のガイドチューブ取付ネジ2本をはずしてください。
(CFC-35Sにはありません)
3. 刃物取付 ⊕ネジ2本をはずしてください。
刃押えと刃物がはずれます。
(FM-500, CFC-35Sに刃押えはありません。)
(注) 中央のネジはさわらないでください。

取り付け方

1. 新しい刃物(刻印のマークが見えるように)刃物台の基準線に正確につける。
3. 刃物と刃物押えを⊕ネジで取付け、刃物が基準線からあらず上がらないようにゆっくりと固定する。
(FM-500, SC-15に刃押えはありません。)
3. ガイドチューブを取り付ける。
(CFC-35Sにはありません)

